



# **PRZYKŁADOWY PLAN REALIZACJI KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO PRZEDMIOTOWE KSZTAŁCENIE ZAWODOWE**

**ZAWÓD:**

**PRACOWNIK POMOCNICZY ŚLUSARZA -932917**

**TYP SZKOŁY: BRANŻOWA SZKOŁA I STOPNIA**

**PODBUDOWA: GIMNAZJUM**

- 1. TYGODNIOWY ROZKŁAD ZAJĘĆ**
- 2. TABELA EFEKTÓW KSZTAŁCENIA**



## Propozycja tygodniowego rozkładu zajęć

RAMOWY PLAN NAUCZANIA DLA BRANŻOWEJ SZKOŁY I STOPNIA, W TYM  
BRANŻOWEJ SZKOŁY I STOPNIA SPECJALNEJ DLA UCZNIÓW  
NIEPEŁNOSPRAWNYCH, NIEDOSTOSOWANYCH SPOŁECZNIE ORAZ  
ZAGROŻONYCH NIEDOSTOSOWANIEM SPOŁECZNYM, PRZEZNACZONY DLA  
UCZNIÓW BĘDĄCYCH ABSOLWENTAMI DOTYCHCZASOWEGO  
GIMNAZJUM - Załącznik nr 7

Zawód: **Pracownik pomocniczy ślusarza**

Symbol cyfrowy zawodu: **932917**

**Kwalifikacja: (K1) MG.01. Wykonywanie i naprawa elementów prostych maszyn, urządzeń i narzędzi**

Lp.	Obowiązkowe zajęcia edukacyjne i zajęcia z wychowawcą	Tygodniowy wymiar godzin w klasie			Razem w trzyletnim okresie nauczania
		I	II	III	
<b>Kształcenie ogólne</b>		<b>16</b>	<b>12</b>	<b>8</b>	<b>36</b>
<b>Kształcenie zawodowe teoretyczne i praktyczne1)</b>		<b>12</b>	<b>18</b>	<b>20</b>	<b>50</b>
Razem na obowiązkowe zajęcia edukacyjne i zajęcia z wychowawcą2)		<b>28</b>	<b>30</b>	<b>28</b>	<b>86</b>
<b>Kształcenie zawodowe teoretyczne</b>					
1	Rysunek techniczny	2	0	0	2
2	Bezpieczeństwo i higiena pracy	1	0	0	1
3	Technologia mechaniczna	2	1	2	5
4	Kompetencje społeczne		1		1
5	Podstawy obróbki ręcznej i maszynowej skrawaniem	1	2	3	6
6	Naprawa i konserwacja maszyn i urządzeń		2	3	5
<b>Kształcenie zawodowe teoretyczne - łącznie</b>		<b>6</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>20</b>
<b>Kształcenie zawodowe praktyczne</b>					
7	Operacje ślusarskie w praktyce - praktyczna nauka zawodu	6	12	12	30
<b>Kształcenie zawodowe praktyczne - łącznie</b>		<b>6</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>30</b>
Godziny do dyspozycji dyrektora szkoły			<b>3</b>		<b>3</b>
<b>Ogółem</b>		<b>89</b>			
Religia/etyka3)		2	2	2	6
Wychowanie do życia w rodzinie4)					
Język mniejszości narodowej/język mniejszości etnicznej/język regionalny/własna historia i					



kultura5)	
Geografia państwa, z którego obszarem kulturowym utożsamia się mniejszość narodowa6)	
Zajęcia sportowe7)	
Dodatkowe zajęcia edukacyjne8)	
Język migowy8)	
Zajęcia z zakresu pomocy psychologiczno-pedagogicznej9)	
Doradztwo zawodowe	minimum 10 godzin w trzyletnim okresie nauczania

### **Egzamin potwierdzający pierwszą kwalifikację MG.01. Wykonywanie i naprawa elementów prostych maszyn, urządzeń i narzędzi odbywa się pod koniec klasy III**

1) Podziału godzin przeznaczonych na kształcenie zawodowe teoretyczne i praktyczne w danym zawodzie dokonuje dyrektor szkoły, z tym że wymiar godzin przeznaczonych na kształcenie zawodowe praktyczne nie może być niższy niż 60% godzin przewidzianych na kształcenie zawodowe; w przypadku uczniów będących młodocianymi pracownikami, dyrektor szkoły dokonuje podziału godzin w porozumieniu z pracodawcami, z uwzględnieniem przepisów ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. – Kodeks pracy (Dz. U. z 2016 r. poz. 1666, 2138 i 2255).

1. Minimalny tygodniowy wymiar godzin zajęć rewalidacyjnych dla uczniów niepełnosprawnych, w każdym roku szkolnym, wynosi:

- 1) w oddziale specjalnym – po 10 godzin na oddział;
- 2) w oddziale ogólnodostępnym lub integracyjnym – po 2 godziny na ucznia.

2. Uczniowie będący młodocianymi pracownikami, skierowani przez szkołę do ośrodka dokształcania i doskonalenia zawodowego na turnus dokształcania teoretycznego w zakresie danego zawodu, odbywają kształcenie zawodowe teoretyczne przez okres 4 tygodni w każdej klasie, w wymiarze 34 godzin tygodniowo.

3) Wymiar godzin zajęć religii lub etyki określają przepisy wydane na podstawie art. 12 ust. 2 ustawy o systemie oświaty.

4) Wymiar godzin przeznaczonych na realizację zajęć wychowania do życia w rodzinie określają przepisy wydane na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 7 stycznia 1993 r. o planowaniu rodziny, ochronie płodu ludzkiego i warunkach dopuszczalności przerywania ciąży.

5) Wymiar godzin zajęć języka mniejszości narodowej, języka mniejszości etnicznej, języka regionalnego oraz własnej historii i kultury określają przepisy wydane na podstawie art. 13 ust. 3 ustawy o systemie oświaty.

6) Wymiar godzin geografii państwa, z którego obszarem kulturowym utożsamia się mniejszość narodowa, określają przepisy wydane na podstawie art. 13 ust. 3 ustawy o systemie oświaty; zajęcia są realizowane w przypadku przyznania przez organ prowadzący szkołę godzin na realizację tych zajęć zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 4 rozporządzenia.

7) Dotyczy oddziałów i szkół sportowych oraz oddziałów i szkół mistrzostwa sportowego; wymiar godzin zajęć sportowych określają przepisy wydane na podstawie art. 18 ust. 5 ustawy – Prawo oświatowe.

8) Dodatkowe zajęcia edukacyjne i zajęcia języka migowego są realizowane w przypadku przyznania przez organ prowadzący szkołę godzin na realizację tych zajęć, zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 2 i 3 rozporządzenia.

9) Zajęcia z zakresu pomocy psychologiczno-pedagogicznej są realizowane zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 47 ust. 1 pkt 5 ustawy – Prawo oświatowe.

Tabela przyporządkowania poszczególnym przedmiotom efektów kształcenia

Przedmiot	Efekty kształcenia /umiejętności, wiedza oraz kompetencje personalne i społeczne/	KLASA			Liczba godzin na realizację efektów kształcenia
		I	II	III	
<b>Przedmioty w kształceniu zawodowym teoretycznym</b>					
Bezpieczeństwo i higiena pracy	BHP(1) rozróżnia pojęcia związane z bezpieczeństwem i higieną pracy, ochroną przeciwpożarową, ochroną środowiska i ergonomią;	X			32
	BHP(3) określa prawa i obowiązki pracownika oraz pracodawcy w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy;	X			
	BHP(7) organizuje stanowisko pracy zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ergonomii, przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska;	X			
	BHP(8) stosuje środki ochrony indywidualnej i zbiorowej podczas wykonywania zadań zawodowych;	X			
	<b>Liczba godzin na przedmiot Bezpieczeństwo i higiena pracy</b>				
Rysunek techniczny	PKZ(MG.v)(1) sporządza odręcznie proste szkice i rysunki techniczne;	X			64
	PKZ(MG.v)(2) sporządza proste rysunki techniczne z wykorzystaniem programów komputerowych;	X			
	PKZ(MG.v)(3) rozpoznaje rodzaje części maszyn, połączeń;	X			
	PKZ(MG.v)(11) stosuje programy komputerowe wspomagające wykonywanie zadań.	X			
	<b>Liczba godzin na przedmiot Rysunek techniczny</b>				
Technologia mechaniczna	PKZ(MG.v)(3) rozpoznaje rodzaje części maszyn, połączeń;	X	X	X	160
	PKZ(MG.v)(4) rozpoznaje rodzaje korozji oraz określa sposoby ochrony przed korozją;	X	X		
	PKZ(MG.v)(5) określa właściwości metali i tworzyw sztucznych;	X	X	X	
	PKZ(MG.v)(6) rozróżnia techniki i metody wytwarzania części maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	PKZ(MG.v)(7) rozróżnia maszyny, urządzenia i narzędzia do obróbki ręcznej i maszynowej;	X	X	X	
	PKZ(MG.v)(8) rozróżnia metody kontroli jakości wykonanych prac;	X	X		
	PKZ(MG.v)(9) określa budowę i działanie maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	PKZ(MG.v)(10) dobiera przyrządy pomiarowe do pomiarów;	X			
<b>Liczba godzin na przedmiot Technologia mechaniczna</b>					160
Kompetencje społeczne	KPS(1) przestrzega zasad kultury i etyki;		X		32
	KPS(2) jest kreatywny i konsekwentny w realizacji zadań;		X		
	KPS(6) jest otwarty na zmiany;		X		
	KPS(8) aktualizuje wiedzę i doskonali umiejętności zawodowe;		X		
	KPS(13) współpracuje w zespole.		X		
<b>Liczba godzin na Przedmiot Kompetencje społeczne</b>					32



Podstawy obróbki ręcznej i maszynowej skrawaniem	MG.01.1.(1) stosuje techniki obróbki ręcznej do wykonywania prostych elementów;	X		
	MG.01.1.(2) określa niezbędne wyposażenie ślusarskie stanowiska roboczego;	X		
	MG.01.1.(3) rozpoznaje narzędzia ślusarskie stosowane do obróbki ręcznej;	X		
	MG.01.1.(4) rozpoznaje rodzaje prac ślusarskich wykonywanych na stanowisku roboczym ślusarza;	X		
	MG.01.1.(5) utrzymuje czystość i porządek na stanowisku pracy i w części ogólnodostępnej obiektu;	X		
	MG.01.1.(6) dobiera narzędzia ślusarskie pracując w zespole;	X		
	MG.01.1.(7) rozpoznaje narzędzia traserskie i potrafi się nimi posługiwać z zachowaniem zasad BHP;	X		
	MG.01.1.(8) wykonuje proste czynności trasowania na płaszczyźnie;	X		
	MG.01.1.(9) wykonuje proste czynności trasowania przestrzennego;	X		
	MG.01.1.(10) rozpoznaje przyrządy pomiarowe i posługuje się nimi zgodnie z zasadami eksploatacji;	X	X	
	MG.01.1.(11) wykonuje proste pomiary bezpośrednie elementów i części w oparciu o dokumentację warsztatową;	X	X	X
	MG.01.1.(12) wykonuje proste pomiary elementów i części wzorcami miar w oparciu o dokumentację warsztatową;	X	X	X
	MG.01.1.(13) rozpoznaje narzędzia do cięcia, ścinania i wycinania metali i posługuje się nimi z zachowaniem zasad BHP i eksploatacji;	X	X	X
	MG.01.1.(14) rozpoznaje narzędzia do gięcia i prostowania blach, prętów, elementów z metali i posługuje się nimi z zachowaniem zasad BHP;	X	X	X
	MG.01.1.(15) rozpoznaje narzędzia do piłowania metali i posługuje się nimi z zachowaniem zasad BHP;	X	X	X
	MG.01.1.(16) dobiera metodę do rodzaju prostej obróbki ręcznej;	X		
	MG.01.1.(17) dobiera narzędzia do wykonywania prostej obróbki ręcznej;	X		
	MG.01.1.(18) dobiera narzędzia i przyrządy pomiarowe do rodzaju wykonywanych prostych prac ślusarskich;	X	X	X
	MG.01.1.(19) wykonuje proste prace z zakresu obróbki ręcznej;	X		
	MG.01.1.(20) ocenia jakość wykonanych prac z zakresu obróbki ręcznej.	X		
MG.01.2.(1) stosuje techniki obróbki maszynowej do wykonywania prostych elementów;		X	X	
MG.01.2.(2) pozostawia uporządkowane stanowisko pracy przeznaczone do obróbki maszynowej;		X	X	
MG.01.2.(3) rozpoznaje rodzaj wykonanej obróbki skrawaniem;		X	X	
MG.01.2.(4) rozpoznaje narzędzia i maszyny stosowane do obróbki maszynowej;		X	X	
MG.01.2.(5) rozpoznaje elementy budowy obrabiarek uniwersalnych;		X	X	
MG.01.2.(6) dobiera obrabiarki do rodzaju wykonywanych zespołowo prac ślusarskich;		X	X	
MG.01.2.(7) dobiera materiały do wykonania w zespole elementy maszyn, urządzeń;		X	X	
MG.01.2.(8) dobiera narzędzia i przyrządy pomiarowe do rodzaju wykonywanej pracy;		X	X	

192

	BHP( 9) wykonuje proste prace z zakresu obróbki maszynowej z zachowaniem zasad BHP;		X	X	
	BHP(10) ocenia jakość wykonanych prac z zakresu obróbki maszynowej.		X	X	
	<b>Liczba godzin na przedmiot Podstawy obróbki ręcznej i maszynowej skrawaniem</b>				192
Naprawa i konserwacja maszyn i urządzeń	MG.01.3.(1) stosuje techniki wykonywania różnych połączeń materiałów;		X	X	150
	MG.01.3.(2) rozpoznaje techniki łączenia materiałów;		X	X	
	MG.01.3.(3) dobiera metody łączenia materiałów;		X	X	
	MG.01.3.(4) rozpoznaje narzędzia i sprzęt do wykonywania prostych połączeń materiałów;		X	X	
	MG.01.3.(5) dobiera narzędzia i sprzęt do wykonania prostych połączeń materiałów;		X	X	
	MG.01.3.(6) przygotowuje materiały do wykonania ich połączeń;		X	X	
	MG.01.3.(7) wykonuje proste połączenia materiałów z zachowaniem zasad BHP;		X	X	
	MG.01.3.(8) ocenia jakość wykonanych połączeń;		X	X	
	MG.01.3.(9) pozostawia uporządkowane stanowisko pracy.		X	X	
	MG.01.4.(1) rozpoznaje i rozróżnia dokumentację techniczną maszyn i urządzeń;		X	X	
	MG.01.4.(2) posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń;		X	X	
	BHP(7) organizuje stanowisko pracy zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ergonomii, przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska;		X	X	10
	BHP( 8) stosuje środki ochrony indywidualnej i zbiorowej podczas wykonywania zadań zawodowych;		X	X	
	<b>Liczba godzin na przedmiot Naprawa i konserwacja maszyn i urządzeń</b>				160
	<b>Liczba godzin na przedmioty w kształceniu zawodowym teoretycznym</b>				640
<b>Przedmioty w kształceniu zawodowym praktycznym</b>					
Operacje ślusarskie w praktyce - praktyczna nauka zawodu	MG.01.1.(1) stosuje techniki obróbki ręcznej do wykonywania prostych elementów;	X	X	X	950
	MG.01.1.(2) określa niezbędne wyposażenie ślusarskie stanowiska roboczego;	X	X	X	
	MG.01.1.(3) rozpoznaje narzędzia ślusarskie stosowane do obróbki ręcznej;	X	X	X	
	MG.01.1.(4) rozpoznaje rodzaje prac ślusarskich wykonywanych na stanowisku roboczym ślusarza;	X	X	X	
	MG.01.1.(5) utrzymuje czystość i porządek na stanowisku pracy i w części ogólnodostępnej obiektu;	X	X	X	
	MG.01.1.(6) dobiera narzędzia ślusarskie pracując w zespole;	X	X	X	
	MG.01.1.(7) rozpoznaje narzędzia traserskie i potrafi się nimi posługiwać z zachowaniem zasad BHP;	X	X	X	
	MG.01.1.(8) wykonuje proste czynności trasowania na płaszczyźnie;	X	X	X	
	MG.01.1.(9) wykonuje proste czynności trasowania przestrzennego;	X	X	X	
	MG.01.1.(10) rozpoznaje przyrządy pomiarowe i posługuje się nimi zgodnie z zasadami eksploatacji;	X	X	X	
	MG.01.1.(11) wykonuje proste pomiary bezpośrednie elementów i części w oparciu o dokumentację warsztatową;	X	X	X	

MG.01.1.(12) wykonuje proste pomiary elementów i części wzorcami miar w oparciu o dokumentację warsztatową;	X	X	X
MG.01.1.(13) rozpoznaje narzędzia do cięcia, ścinania i wycinania metali i posługuje się nimi z zachowaniem zasad BHP i eksploatacji;	X	X	X
MG.01.1.(14) rozpoznaje narzędzia do gięcia i prostowania blach, prętów, elementów z metali i posługuje się nimi z zachowaniem zasad BHP;	X	X	X
MG.01.1.(15) rozpoznaje narzędzia do piłowania metali i posługuje się nimi z zachowaniem zasad BHP;	X	X	X
MG.01.1.(16) dobiera metodę do rodzaju prostej obróbki ręcznej;	X	X	X
MG.01.1.(17) dobiera narzędzia do wykonywania prostej obróbki ręcznej;	X	X	X
MG.01.1.(18) dobiera narzędzia i przyrządy pomiarowe do rodzaju wykonywanych prostych prac ślusarskich;	X	X	X
MG.01.1.(19) wykonuje proste prace z zakresu obróbki ręcznej;	X	X	X
MG.01.1.(20) ocenia jakość wykonanych prac z zakresu obróbki ręcznej.	X	X	X
MG.01.2.(1) stosuje techniki obróbki maszynowej do wykonywania prostych elementów;	X	X	X
MG.01.2.(2) pozostawia uporządkowane stanowisko pracy przeznaczone do obróbki maszynowej;	X	X	X
MG.01.2.(3) rozpoznaje rodzaj wykonanej obróbki skrawaniem;	X	X	X
MG.01.2.(4) rozpoznaje narzędzia i maszyny stosowane do obróbki maszynowej;	X	X	X
MG.01.2.(5) rozpoznaje elementy budowy obrabiarek uniwersalnych;	X	X	X
MG.01.2.(6) dobiera obrabiarki do rodzaju wykonywanych zespołowo prac ślusarskich;	X	X	X
MG.01.2.(7) dobiera materiały do wykonania w zespole elementy maszyn, urządzeń;	X	X	X
MG.01.2.(8) dobiera narzędzia i przyrządy pomiarowe do rodzaju wykonywanej pracy;	X	X	X
BHP(9) wykonuje proste prace z zakresu obróbki maszynowej z zachowaniem zasad BHP;	X	X	X
BHP(10) ocenia jakość wykonanych prac z zakresu obróbki maszynowej.	X	X	X
MG.01.3.(1) stosuje techniki wykonywania różnych połączeń materiałów;	X	X	X
MG.01.3.(2) rozpoznaje techniki łączenia materiałów;	X	X	X
MG.01.3.(3) dobiera metody łączenia materiałów;	X	X	X
MG.01.3.(4) rozpoznaje narzędzia i sprzęt do wykonywania prostych połączeń materiałów;	X	X	X
MG.01.3.(5) dobiera narzędzia i sprzęt do wykonania prostych połączeń materiałów;	X	X	X
MG.01.3.(6) przygotowuje materiały do wykonania ich połączeń;	X	X	X
MG.01.3.(7) wykonuje proste połączenia materiałów z zachowaniem zasad BHP;	X	X	X
MG.01.3.(8) ocenia jakość wykonanych połączeń;	X	X	X
MG.01.3.(9) pozostawia uporządkowane stanowisko pracy.	X	X	X
MG.01.4.(1) rozpoznaje i rozróżnia dokumentację techniczną maszyn i urządzeń;	X	X	X



MG.01.4.(2) posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń;	X	X	X	
BHP(7) organizuje stanowisko pracy zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ergonomii, przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska;	X	X	X	10
BHP(8) stosuje środki ochrony indywidualnej i zbiorowej podczas wykonywania zadań zawodowych;				
<b>Liczba godzin na przedmiot Operacje ślusarskie w praktyce - praktyczna nauka zawodu</b>				960
<b>Liczba godzin na przedmioty w kształceniu zawodowym praktycznym</b>				960
<b>Liczba godzin na przedmioty w kształceniu zawodowym</b>				1600
Liczba godzin przeznaczona efekty kształcenia wspólne dla wszystkich zawodów oraz efekty kształcenia wspólne dla zawodów w ramach obszaru <b>mechanicznego i górniczohutniczego</b> stanowiące podbudowę do kształcenia w zawodzie lub grupie zawodów				308
Liczba godzin przeznaczona na efekty kształcenia z kwalifikacji <b>MG.01. Wykonywanie i naprawa elementów prostych maszyn, urządzeń i narzędzi</b>				1292

#### MINIMALNA LICZBA GODZIN KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO

Efekty kształcenia wspólne dla wszystkich zawodów oraz efekty kształcenia wspólne dla zawodów w ramach obszaru mechanicznego i górniczohutniczego, stanowiące podbudowę do kształcenia w zawodzie lub grupie zawodów	150
Liczba godzin przeznaczona na efekty kształcenia z kwalifikacji <b>MG.01. Wykonywanie i naprawa elementów prostych maszyn, urządzeń i narzędzi</b>	900